



la soluzione  
è nelle tue  
**mani**



 **MAGRIS**

quale guanto  
scegliere  
e quale  
proporre?



Industria della macellazione e lavorazione delle carni e prodotti a base di carne



Industria della pesca e della lavorazione del pesce, crostacei e molluschi



Industria della produzione e lavorazione di frutta e ortaggi



Produzione e lavorazione degli oli e grassi vegetali ed animali



Industria lattiero-casearia



Industria della lavorazione e produzione di alimenti a base di granaglie, amidi e prodotti amidacei



Prodotti da forno e farinacei



Industria dolciaria



Industria del tè, caffè, condimenti e spezie



Somministrazione pasti e piatti pronti



Prodotti per l'integrazione alimentare e per lo sport



Ho.Re.Ca.



Libero servizio

settore  
alimentare



settore  
**industria**



Industria automotive



Officine di manutenzione ed assistenza veicoli



Settore d'autotrazione



Stazioni di rifornimento



Officine di carrozzeria



Detergenza e pulizia industriale



Industria petrolchimica



Industria delle costruzioni



Smaltimenti e bonifiche ambientali



Industria farmaceutica



Industria cosmetica



Industria zootecnica

settore  
**medicale**



Assistenza sanitaria



Laboratorio di analisi



Preparazione al farmaco



Odontoiatria e dentale



Pronto intervento

settore  
**cosmetica**



Tattoo



SPA e salone di bellezza

# guanto in lattice

---

I guanti in lattice sono elastici e altamente impermeabili, proteggono bene le mani e permettono così di mantenere un'elevata sensibilità tattile.

Possono essere senza polvere o con una polvere bianca all'interno (amido di mais biocompatibile) che ha lo scopo di facilitare l'inserimento della mano. Per l'industria alimentare si consiglia di utilizzare guanti non talcati.

I guanti in lattice possono essere utilizzati in svariati ambiti professionali. Ad esempio, l'elasticità lo rende un guanto idoneo all'ambito sanitario, e per la moderata resistenza chimica è adatto nel settore dell'estetica o della preparazione di farmaci e cosmetici (es. soluzioni acquose, detergenti e detersivi diluiti ecc).

## vantaggi

---



elasticità



resistenza allo  
strappo



impermeabilità



# guanto in nitrile

---

I guanti monouso in nitrile sono molto elastici quindi comodi da indossare ed ergonomici, ma allo stesso tempo sono caratterizzati da un'alta resistenza meccanica e chimica che li rende robusti ed affidabili, in quanto il nitrile (o NBR - Nitril Butadiene Rubber) viene ottenuto con una miscela di due gomme sintetiche: il butadiene e l'acrilonitrile.

Usando un guanto in nitrile specifico per l'industria alimentare si ha la garanzia che non vengano ceduti additivi, coloranti o altri componenti all'alimento lavorato. Il guanto in nitrile inoltre consente di avere una buona sensibilità al tatto e la sua superficie microruvida lo rende pratico per la manipolazione di cibi o utensili.

A seconda dello spessore e del tipo di miscela utilizzata, può essere idoneo per il contatto con tutti o solo alcuni alimenti: sostanze alcoliche, prodotti secchi, latticini, carne e derivati, sostanze acide, grassi e oli.

## vantaggi

---



resistenza  
meccanica



resistenza agli  
oli e grassi



resistenza chimica  
polivalente



# guanto in vinile

---

I guanti in vinile sono dei guanti professionali con delle caratteristiche ben precise che li differenziano da altri tipi di guanti. Sono malleabili, elastici e modellabili facilmente, per questo sono molto pratici. Vengono prodotti impiegando materie prime sintetiche come il PVC (cloruro di polivinile) ed offrono svariate possibilità di utilizzo in ambiti professionali come: ho.re.ca., industria della lavorazione di frutta e ortaggi, somministrazione pasti e piatti pronti, industria della produzione di pasta, imprese di pulizie ed ospedali.

## vantaggi

---



resistenza



assenza di  
lattice



elasticità e  
praticità



# guanto in CPE - PE

---

I guanti in **CPE** sono ideali per l'utilizzo in cui non è richiesta un'elevata resistenza ma un ricambio frequente.

Possono sostituire gli altri guanti monouso nei casi in cui sia richiesta una manipolazione leggera; essi sono privi di polvere all'interno e hanno la superficie esterna zigrinata per garantire un presa migliore.

Idonei alle lavorazioni in cui si richiede una buona vestibilità ed una resa confortevole.

I guanti in **PE** sono solitamente idonei al contatto con gli alimenti e conformi a tutti i requisiti di conformità alle normative della Comunità Europea in materia di sicurezza alimentare, sono particolarmente diffusi presso supermercati per il contatto con frutta, banconi per prodotti alimentari, distributori di benzina. Non sono molto resistenti, ma proteggono le mani e gli oggetti manipolati dallo sporco.

Il Polietilene (PE) si divide in due tipologie:

- Polietilene a bassa densità (LDPE) o (PEBD): è un materiale più duttile e meno rigido, apprezzato per la sua flessibilità e l'elevata resistenza all'urto.
- Polietilene ad alta densità (HDPE) o (PEAD): elevata rigidità, durezza e maggiore resistenza al calore.



## vantaggi

---



comfort



ipoallergenico  
e latex free



protezione  
dallo sporco



pratico





**Magris Spa**

info@magrisgroup.com

035 4525911

